VELADURA MINERAL PAVIPRINT®



Identificación del producto:
Nombre: **Veladura mineral Paviprint**
Uso Previsto: consolidar y pigmentar las superficies de hormigón.

Empresa/Distribuidor:

Nombre: **Productos Paviprint, S.L.**
Avda. de España, nº 29 – Vivi. 5
28220 Majadahonda –MADRID - España
Teléfono: +34 91 634 42 24
Fax: +34 91 634 11 69
E-Mail: paviprint@paviprint.com
Web site: www.paviprint.com

A.- DEFINICIÓN.

LA VELADURA MINERAL PAVIPRINT es un consolidante de dispersión acuosa al silicato, con tendencia de acabado policromática.
Aplicado como tratamiento superficial en bases minerales, proporciona una inmejorable veladura mineral pigmentable.
Gracias al proceso de silicificación, la veladura de silicato pasa a formar parte de la base, y encapsula los pigmentos y los cristaliza en los poros de la base, haciéndolos altamente resistentes e insolubles al agua.
Puede pigmentarse y proporciona un acabado mineral de tendencia policromática de larga duración, que tiende a disgregar los diversos pigmentos utilizados, proporcionando un inmejorable realismo, sin crear capa.

B.- APLICACIÓN

LA VELADURA MINERAL **PAVIPRINT**, es un producto de naturaleza mineral listo para su uso.
Aplicable para bases minerales interiores y exteriores, ya sean paramentos verticales como horizontales.

C.- CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

Es altamente transpirable (SD = 0,02 m), y proporciona un gran efecto consolidante.
Coeficiente de absorción de agua: $w < 0{,}1\ Kg/m^2.h\ 0{,}5$

Su aglutinante es también el silicato potásico y el contenido en materia orgánica es inferior al 5 % (procedente de la emulsión del polímero orgánico de acrilatos puros100%).

El proceso de endurecimiento de nuestros silicatos se denomina petrificación (o silicificación).
 Durante la petrificación se crean enlaces químicos microcristalinos entre los componentes de la pintura de emulsión de silicato y los substratos de naturaleza mineral (cemento, hormigón,
piedra natural o artificial...). Se produce una fuerte cohesión de la naturaleza mineral e insoluble entre la pintura y el soporte.
El resultado es, por lo tanto, un sistema de veladura-soporte reforzado y consolidado, con una duración, calidad y solidez de color no superada por otro tipo de pinturas .El silicato potásico líquido penetra en el interior de la superficie del substrato (desde 0,5 mm hasta 2 mm, dependiendo de la absorción del soporte) y los componentes sólidos de la pintura quedan enlazados químicamente a la superficie del substrato.

Nuestros silicatos son repelentes al agua y tiene una alta permeabilidad al vapor de agua, que permite que la humedad del interior del paramento salga hacia el exterior libremente. Esta característica evita las condensaciones y previene los problemas de desconchados que se presentan utilizando otros tipos de productos.

Debido a su alta capacidad de transpiración mantienen los paramentos siempre secos evitando su proliferación. De esta manera las superficies se mantienen limpias de moho y algas.

Incombustible.

Colores inalterables: el uso de pigmentos de naturaleza inorgánica para la formulación de este producto las hace resistentes a la radiación ultravioleta. Las pinturas coloreadas de emulsión de silicato no sufren degradación de color y éstos se mantienen inalterables desde el primer día.

 Por su composición, no se ve afectada por los ácidos, incluso después de su inmersión continuada en una disolución de éstos. Por este motivo, protegen a los substratos del ataque de la contaminación atmosférica que proviene de las emisiones de industrias y automóviles.

Los contaminantes atmosféricos de carácter ácido y la lluvia ácida no debilitarán la superficie silicificada .

La atracción de suciedad y su acumulación por efecto electrostático es mínima comparada con las pinturas de emulsión tradicionales ya que carece de cargas electrostáticas.

Compatible con todos los materiales de carácter mineral.

Esto explica el porqué los recubrimientos orgánicos de estas superficies requieren de la aplicación de una primera capa de imprimación resistente al ataque alcalino de la pared. Sin embargo, después de un tiempo relativamente corto, esta primera capa es dañada por la alcalinidad de la superficie y da como resultado el entizado y

desconchado de la pintura orgánica. Este hecho no ocurre con este producto que son recomendados para el recubrimiento de superficies de naturaleza mineral.



D.- RENDIMIENTOS

Rendimiento medio veladura: de 4 a 6 m^2 por litro, aplicar sin diluir.

E.- MODO DE EMPLEO

Para el recubrimiento de superficies lisas se puede utilizar una brocha, sin embargo para superficies rugosas es más apropiado el uso de un rodillo.
La aplicación es fácil y agradable. Este hecho se debe a su comportamiento tixotrópico, que permite una buena adherencia en las herramientas de aplicación y evita las salpicaduras. La correcta aplicación es conveniente que el operario examine el estado de la superficie a aplicar y el grado de absorción.
Antes de comenzar la aplicación de la VELADURA PAVIPRINT se recomienda cubrir las superficies de aluminio, vidrio y esmaltes ya que el silicato potásico puede afectarles de forma irreversible.
Las herramientas utilizadas durante la aplicación deben ser limpiadas con agua inmediatamente después de acabar el trabajo. Para cortas interrupciones en el trabajo , las brochas y rodillos pueden permanecer dentro del producto para evitar su secado.

J.- PRECAUCIONES DE SALUD Y SEGURIDAD

No contienen sustancias químicas nocivas para la salud y en su formulación se evita el empleo de disolventes.
Son inodoras y no provocan reacciones alérgicas.
Se puede considerar que tanto la producción como la aplicación son procesos respetuosos con el Medio Ambiente.

K.- SUMINISTRO

Garrafas de 1, 5 y 10 litros.

L.- ALMACENAMIENTO

Un año en envase cerrado, en lugar fresco con una temperatura no inferior a 5º.

LL.- DENSIDAD.

Aproximadamente 1,04

M.- PH

Aproximadamente 11,0

N.- DISTINTIVO

No necesita ningún distintivo

NOTA

Para la buena aplicación de un producto hay que tener en cuenta el estado de la base. Entre nuestros productos disponemos de una amplia gama de limpiadores, preparaciones de fondo, hidrofugantes, consolidantes, aislantes... En caso de duda consulte a nuestro servicio de asesoramiento técnico.

NOTA LEGAL:



Sede Central Paviprint:

avda. de españa, núm.29-Vivi.5
28220 majadahonda (madrid) - españa

Telf. +34 91 634 42 24
Fax. +34 91 634 11 69
e-mail: paviprint@paviprint.com



Rev. Jun14